



## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① 2 ayrı hidrolik piston ve aynı anda iki kişinin çalışabileceği 2 ayrı ayak kumandası
- ② Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- ③ Merkezi yağlama sistemi
- ④ Elektrik siviçli arka dayama
- ⑤ Çalışma lambası
- ⑥ Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
  - ⑥.1 Ø22 mm zimba ve matrıs ve standart delik delme aparatları
  - ⑥.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
  - ⑥.3 Köşebent kesme bıçak takımı
  - ⑥.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı
  - ⑥.5 U-çentik açma bıçak takımı

Hydraulic Steelworker - Double Piston



# HKM

## 55-65-85

Hidrolik Kombine Makas - Çift Pistonlu Model

Гидравлические пресс-ножницы - с двумя рабочими поршнями



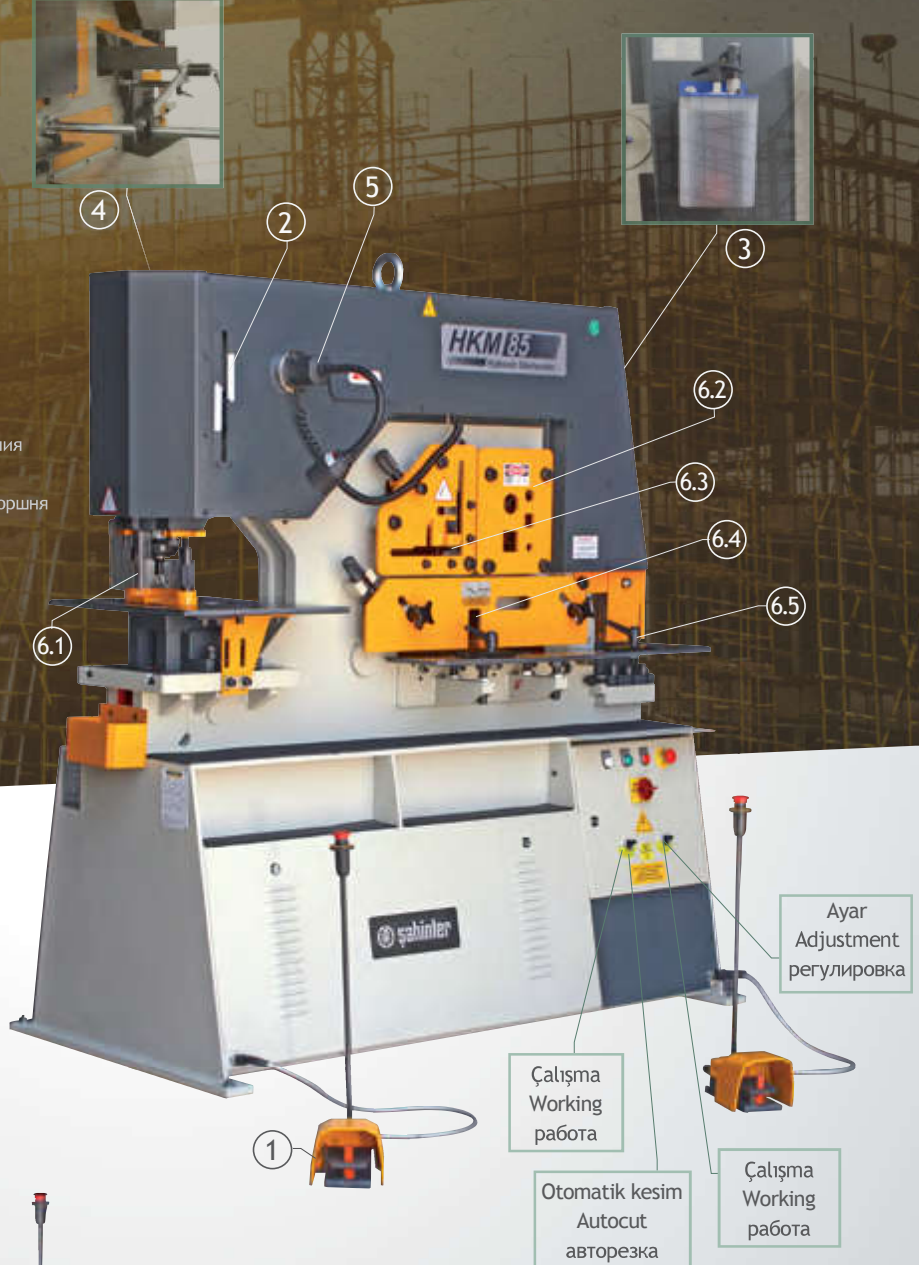
## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① 2 separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time
- ② More productivity with adjustable piston stroke distance
- ③ Central Lubrication system
- ④ Electrical back gauge
- ⑤ Working light
- ⑥ Five individual workstation on the machine:
  - ⑥.1 Ø22 mm punch and die and standard punching tools
  - ⑥.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
  - ⑥.3 Angle cutting blade set
  - ⑥.4 Sheet metal cutting shear
  - ⑥.5 U-Notching blade set



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① 2 рабочих гидравлических поршня и 2 педальных модуля управления дающие возможность работы 2-х операторов одновременно
- ② Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- ③ Центральная система смазки
- ④ Освещение рабочего места
- ⑤ Электронный коцевик заднего упора для резки в размер
- ⑥ 5 рабочих станций:
  - ⑥.1 Комплект пуансон - матрица для пробивки отверстия 22 мм
  - ⑥.2 Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
  - ⑥.3 Комплект ножей для резки уголка
  - ⑥.4 Комплект ножей для резки листа
  - ⑥.5 Комплект ножей для U-образной высечки



### HKM 55-65-85

5 station double piston material cutting

5 İstasyonlu çift pistonlu malzeme kesme.

2 рабочих поршня, 5 рабочих станций

\*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.  
 \*All technical specifications are subject to change without notice.  
 \*Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.