



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- ① 2 ayrı hidrolik piston ve aynı anda iki kişinin çalışabileceği 2 ayrı ayak kumandası
- ② Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- ③ Merkezi yağlama sistemi
- ④ Elektrik siviçli arka dayama
- ⑤ Çalışma lambası
- ⑥ Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
 - ⑥.1 Ø22 mm zimba ve matrıs ve standart delik delme aparatları
 - ⑥.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
 - ⑥.3 Köşebent kesme bıçak takımı
 - ⑥.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı
 - ⑥.5 U-çentik açma bıçak takımı
- ⑦ Yağ soğutma sistemi



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- ① 2 separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time
- ② More productivity with adjustable piston stroke distance
- ③ Central Lubrication system
- ④ Electrical back gauge
- ⑤ Working light
- ⑥ Five individual workstation on the machine:
 - ⑥.1 Ø22 mm punch and die and standard punching tools
 - ⑥.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
 - ⑥.3 Angle cutting blade set
 - ⑥.4 Sheet metal cutting shear
 - ⑥.5 U-Notching blade set
- ⑦ Oil cooling system



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- ① 2 рабочих гидравлических поршня и 2 педальных модуля управления дающие возможность работы 2-х операторов одновременно
- ② Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- ③ Центральная система смазки
- ④ Освещение рабочего места
- ⑤ Электронный коцевик заднего упора для резки в размер
- ⑥ 5 рабочих станций:
 - ⑥.1 Комплект пуансон -матрица для пробивки отверстия 22 мм
 - ⑥.2 Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
 - ⑥.3 Комплект ножей для резки уголка
 - ⑥.4 Комплект ножей для резки листа
 - ⑥.5 Комплект ножей для U-образной высечки
- ⑦ система охлаждения масла

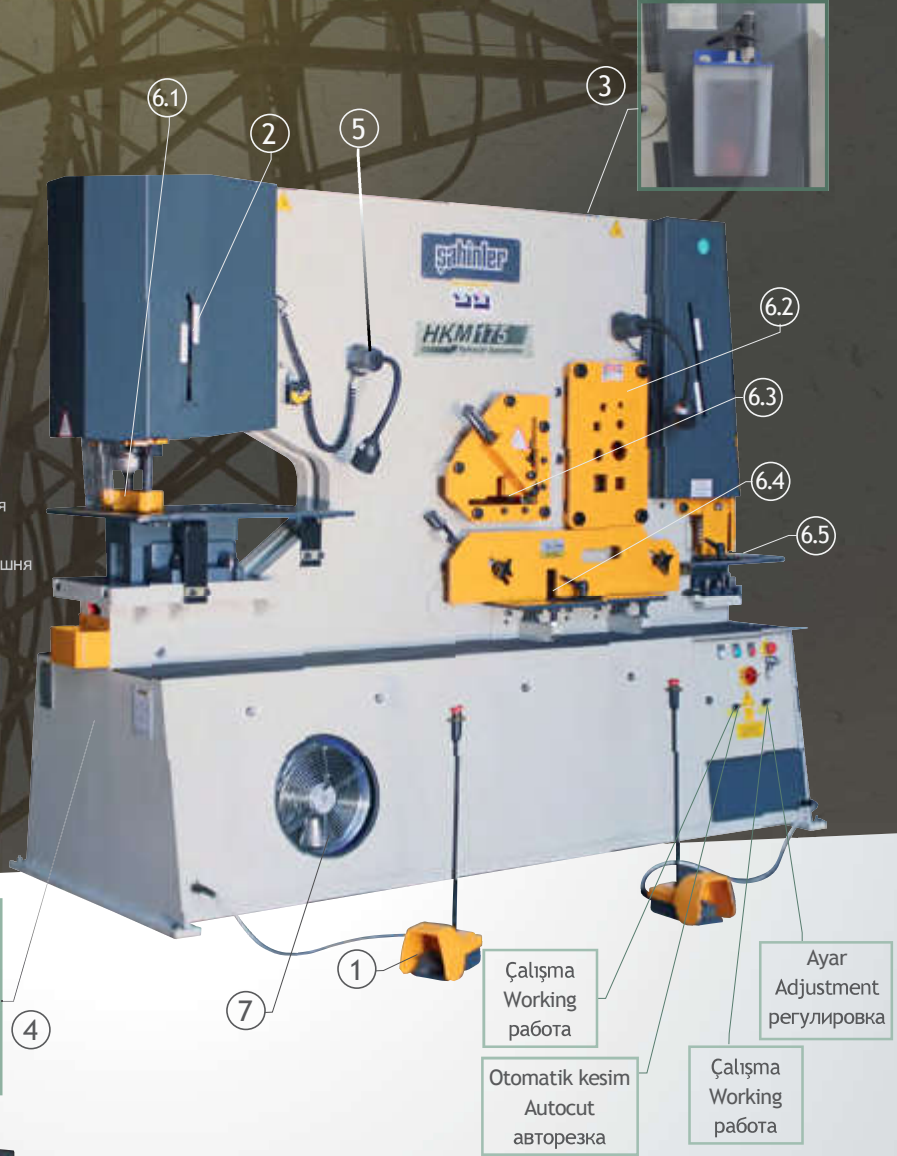
Hydraulic Steelworker - Double Piston



HKM 175

Hidrolik Kombine Makas - Çift Pistonlu Model

Гидравлические пресс-ножницы - с двумя рабочими поршнями



Çalışma
Working
работа

Ayar
Adjustment
регулировка

Otomatik kesim
Autocut
авторезка

Çalışma
Working
работа



Two operators can work simultaneously on double pistons models (HKM 55-65-85-115-175)

Çift pistonlu modellerde aynı anda iki kişi çalışma olanağı (HKM 55-65-85-115-175)

Два оператора могут работать одновременно на машинах с двумя рабочими поршнями (HKM 55-65-85-115-175)